

英国伦敦，2016 年 3 月 24 日

普锐特冶金技术将为俄罗斯阿宾斯克电炉短流程钢厂进行现代化改造

- 小方坯产能可从每年 **95 万吨** 增至 **150 万吨**
- 可生产更多优质钢种
- 新技术可提高作业率并降低维护成本
- 生产成本可大幅降低

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）与俄罗斯长材生产商阿宾斯克电炉钢公司签订合同，将对其短流程钢厂的电弧炉、钢包炉和 6 流小方坯连铸机进行现代化改造。改造目标是将 **130 和 150 毫米** 断面小方坯的生产能力从每年 **95 万吨** 增至 **150 万吨**。另外，阿宾斯克公司还将有能力生产更多优质钢种，如用于线材生产的高碳钢和弹簧钢。新型技术不仅可提高钢厂作业率，还可降低维护成本，生产成本也将大幅降低。电弧炉的电耗将从每吨钢 **410 千瓦时** 降至 **370 千瓦时**。改造后的炼钢车间计划于 **2016 年年底** 恢复运行，而小方坯连铸机将于 **2017 年第一季度** 恢复运行。

阿宾斯克电炉钢公司是俄罗斯领先的钢筋和其他长材生产商之一。公司在俄罗斯南部——克拉斯诺达尔地区的阿宾斯克拥有一个电炉炼钢厂和两个轧钢厂。普锐特冶金技术负责此次新设备的基本和详细设计、制造和供货，还将提供设备的安装和调试指导。电炉炼钢厂将配备涵盖全厂的新型过程自动化系统。

此次现代化改造还包括为炼钢厂的电弧炉安装一套基于 **PLC** 的电极控制系统和一套新型吹氧系统，均由普锐特冶金技术提供。另外，电弧炉变压器之后的水冷电缆和短网系统将被更换。炉盖水冷板和弯头都将被重新设计，电弧炉一次废气管道的高温段之后将安装配备了直接排气挡板的新式炉压控制系统。电弧炉主液压系统将得到改造，以改善电弧炉的动作能力，最大限度缩短停电时间（每次废钢加料时间可缩短约 **20 秒**）。除了电弧炉，钢包炉也将进行改造，将配备一台新 **4 线** 喂丝机和一套新石灰喷吹系统。

对于 6 流小方坯连铸机的改造，普锐特冶金技术将提供塞棒浇铸设备，包括塞棒机构和机电执行机构、水口操作机械手、事故闸板和结晶器保护渣自动给料器。130 x 130 毫米浇铸断面的最高拉速将达到每分钟 5 米。为了确保高拉速，将安装新型 Diamold 管式结晶器、DynaFlex 结晶器振动装置、电磁搅拌器、辊组和二冷喷淋集管。出坯区将安装一台新连铸坯打号机。现有的翻钢式冷床和冷床液压系统将进行改造，并安装新的液压缸。



位于俄罗斯南部克拉斯诺达尔地区的阿宾斯克电炉钢公司。普锐特冶金技术将对其电弧炉、钢包炉和 6 流小方坯连铸机进行现代化改造。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom