

Londres, 24 de Março, 2016

## A Primetals Technologies vai modernizar mini-mill da Abinsk Electric Steel Works na Rússia

- **A produção de tarugos irá crescer de 0.95 para 1.5 milhão tons métricas anuais**
- **Serão produzidos aços de maior qualidade**
- **Nova tecnologia irá assegurar maior disponibilidade e custos de manutenção menores**
- **Custos de conversão serão substancialmente reduzidos**

Abinsk Electric Steel Work, uma siderúrgica russa de produtos longos, assinou um contrato com a Primetals Technologies para a modernização do forno elétrico a arco, forno panela e lingotamento contínuo de tarugos de 6 veios no mini-mill da empresa. O objetivo da modernização é aumentar a capacidade de produção de tarugos com secções transversais de 130 e 150 milímetros de 0,95 a 1,5 milhão de toneladas métricas por ano. Além disso, a Abinsk será capaz de produzir mais tipos de aço de qualidade, tais como aço de alto carbono para o aço de fio e de mola. A nova tecnologia não só irá aumentar a disponibilidade da siderúrgica, mas também diminuir os custos de manutenção. Os custos de conversão também serão substancialmente reduzidos. A demanda de energia do forno elétrico a arco será reduzido de 410 para 370 quilowatts-hora por tonelada métrica. A aciaria modernizada está programada para entrar em operação no final de 2016, o lingotamento contínuo de tarugos no primeiro trimestre de 2017.

Abinsk Electric Steel Works é um dos principais produtores de vergalhões e outros produtos longos da Rússia. A companhia opera uma aciaria elétrica e dois laminadores em Rajon Abinsk, localizadas na região Sul russa de Krasnodar. A Primetals Technologies é responsável pela engenharia básica e de detalhe, a produção e fornecimento de novos equipamentos, e vai supervisionar a sua construção e comissionamento. A aciaria elétrica será equipada com a nova automação de processos cross-planta.

A modernização também envolve a instalação de um sistema de controle de eletrodo baseado em PLC e um novo sistema de injeção de oxigênio da Primetals para o forno a arco elétrico na aciaria. Além disso, os cabos de alta corrente e o sistema completo de barramentos de alta corrente após o

transformador do forno vão ser substituídos. Os painéis da tampa de cobertura e do cotovelo serão reprojctados, e um novo sistema de controle de pressão do forno será instalado com Damper de Evacuação Direta após o conduto de gás quente da linha de sucção primária do forno. O sistema hidráulico principal do forno a arco elétrico será modificado para melhorar os movimentos do forno e minimizar os tempos de desligamento da energia no forno, cerca de 20 segundos por cada carregamento de sucata. Além do forno a arco elétrico também o forno panela será modernizado e será equipado com um novo sistema de adição de ligas, de quatro fios e um novo sistema de injeção de cal.

Para a modernização do lingotamento contínuo de tarugos, 6 veios, a Primetals Technologies irá fornecer equipamentos do tampão, que consiste em mecanismos de tampão com atuadores eletromecânicos, manipuladores do tubo submerso, portas de corte de emergência e alimentadores automáticos de pó no molde. A velocidade máxima de lingotamento será de 5 metros por minuto para o formato de vazamento 130 x 130 milímetros. Novos moldes Diamold, osciladores de molde DYNAFLEX, agitadores eletromagnéticos, blocos de rolos e cabeçotes de pulverização de resfriamento secundário serão instalados para o lingotamento com alta velocidade de vazamento. Uma nova máquina marcadora de tarugos será instalada na área de saída da planta. O leito de resfriamento com virador será modernizado, novos cilindros hidráulicos serão instalados, e o sistema hidráulico do leito de resfriamento será modificado.



Abinsk Electric Steel Works na região Sul russa de Krasnodar. A Primetals Technologies irá modernizar o forno a arco, forno panela e lingotamento contínuo de tarugos de 6 veios.

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).