

Лондон, 24 марта 2016 г.

Компания Primetals Technologies проведет модернизацию Абинского ЭлектроМеталлургического завода в России

- **Объем производства сортовой заготовки поднимется с 0,95 до 1,5 млн. метрических тонн в год**
- **Портфель выпускаемой продукции будет расширен новыми высококачественными марками стали**
- **Новые технологии позволят увеличить фонд рабочего времени и сократить затраты на техническое обслуживание**
- **Затраты на передел будут значительно снижены**

Российский производитель сортового проката - Абинский ЭлектроМеталлургический завод – заключил договор с компанией Primetals Technologies на модернизацию дуговой сталеплавильной печи, установки печь-ковш и 6-ручьевого сортовой МНЛЗ, которые располагаются на мини-заводе компании. Целью модернизации является увеличение объема производства сортовой заготовки с сечениями 130 и 150 мм с 0,95 до 1,5 млн. тонн в год. Помимо увеличения объемов производства, АЭМЗ сможет расширить производимый сортамент высококачественной продукции, в который войдут высокоуглеродистые стали для производства стальной проволоки и пружинные марки стали. Применение новых технологий позволит не только увеличить фонд рабочего времени электрометаллургического завода, но также позволит снизить затраты на техническое обслуживание и затраты на передел. Показатель потребления электроэнергии дуговой сталеплавильной печи снизится с 410 до 370 кВт ч на тонну. Запуск в эксплуатацию модернизированного сталеплавильного цеха намечен на конец 2016 года, а запуск МНЛЗ - на первый квартал 2017 года.

АЭМЗ – один из ведущих российских производителей строительной арматуры и другого проката. Компания имеет в своем распоряжении электросталеплавильный цех и два прокатных стана в

районе города Абинск, Краснодарский край, Россия. В сфере ответственности компании Primetals Technologies находятся базовый и детальный инжиниринг, производство и поставка нового оборудования, а также предоставление услуг по надзору за монтажными и пусконаладочными работами. На электрометаллургическом заводе будет внедрена новая комплексная система автоматизации технологического процесса.

Работы по модернизации также включают в себя монтаж системы управления электродами (на базе ПЛК) и новую систему вдувания кислорода от компании Primetals для дуговой сталеплавильной печи. Будут проведены работы по замене кабелей короткой сети, также будет полностью заменена система шин короткой сети после печного трансформатора. Будут переработаны инженерно-технические решения для панелей и колена свода ДСП. Также будет установлена новая система контроля давления в печи с заслонкой для разрежения газа после газохода горячего газа первичной линии газоотводящего тракта.

Основные гидравлические системы дуговой сталеплавильной печи тоже будут модернизированы. Это позволит ускорить наклон печи и снизить время «внетоковых» операций приблизительно на 20 секунд для каждой завалки лома. Помимо модернизации дуговой сталеплавильной печи будет проведена модернизация установки печь-ковш. Модернизированная УПК будет оснащена 4-ручьевой системой подачи проволоки и новой системой вдувания извести.

Для модернизации 6-ручьевой сортовой МНЛЗ компания Primetals Technologies поставит оборудование стопоров, в состав которого входят стопоры с электромагнитными приводами, манипуляторы, аварийные отсечные затворы и автоматическая система подачи порошка в кристаллизатор. Максимальная скорость разливки составит 5 метров в минуту для заготовки 130 x 130 мм. Для осуществления высокоскоростной разливки будут установлены новые гильзовые кристаллизаторы DiaMold, механизмы качания кристаллизатора DynaFlex, устройства для электромагнитного перемешивания, роликовые блоки и форсунки зоны вторичного охлаждения. Новая машина для маркировки заготовок будет установлена в районе выходной секции установки. Существующий кантующий холодильник также будет модернизирован. Будут установлены новые гидравлические цилиндры, сама гидравлическая система холодильника также будет модернизирована.



Абинский ЭлектроМеталлургический завод, Абинск, Краснодарский край, Россия.
Компания Primetals Technologies проведет модернизацию ДСП, УПК и 6-ручьевой сортовой МНЛЗ.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также интегрированные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединённой группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 9 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация на сайте www.primetals.com