

Londres, 19 de Fevereiro, 2016

## Laminador tandem a frio Power X-HI para aço inoxidável da Primetals Technologies produz a primeira bobina na Beihai Chengde

- **A capacidade da planta é de 600,000 tons de tiras a frio por ano**
- **Projetada para produzir aço inox das series 200 e 300 da AISI**
- **Breve etapa de testes a frio e primeira bobina produzida em tres meses**

No final de Dezembro de 2015, um laminador contínuo tandem a frio (TCM) para aço inoxidável fornecido pela Primetals Technologies para a Beihai Chengde Stainless Steel Co. (Beihai Chengde) produziu a primeira bobina na planta de Beihai na província chinesa de Guangxi. O laminador consiste no tipo Power X-HI, um laminador contínuo tandem a frio de cinco cadeiras e uma maquina pesada de solda a laser. O laminador tem uma capacidade nominal de 600.000 toneladas de tiras a frio por ano, e é projetado para produzir as séries 200 e 300 da AISI. O teste a frio foi realizado em 17 dias e a primeira bobina produzida dentro de apenas três meses. O pedido foi feito em meados de 2013. Este foi o segundo pedido para um X-HI e o terceiro pedido para um TCM contínuo de aço inoxidável que a Primetals Technologies havia recebido da China.

A Beihai Chengde é ativa na mineração de níquel e na produção de tiras estreitas de aço inoxidável. A empresa pretende usar o novo laminador a frio para começar a produzir tiras largas. A laminação contínua processa aço inoxidável laminado a quente, recozido e decapado. Ela é capaz de alcançar espessuras de saída de 0,3 a 3,0 milímetros a partir de espessuras de entrada entre 1,0 e 5,0 milímetros. A largura da tira varia entre 800 e 1.300 milímetros.

A linha de laminação contínua compreende três seções principais, cada uma separada por acumuladores de tira. A seção de entrada inclui uma estação de desbobinadeira dupla, cada uma equipada com instalações de armazenamento de bobina, carro de carregamento de bobina e mandril em balanço na desbobinadeira juntamente com a abertura da bobina, equipamento de aplainamento e

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

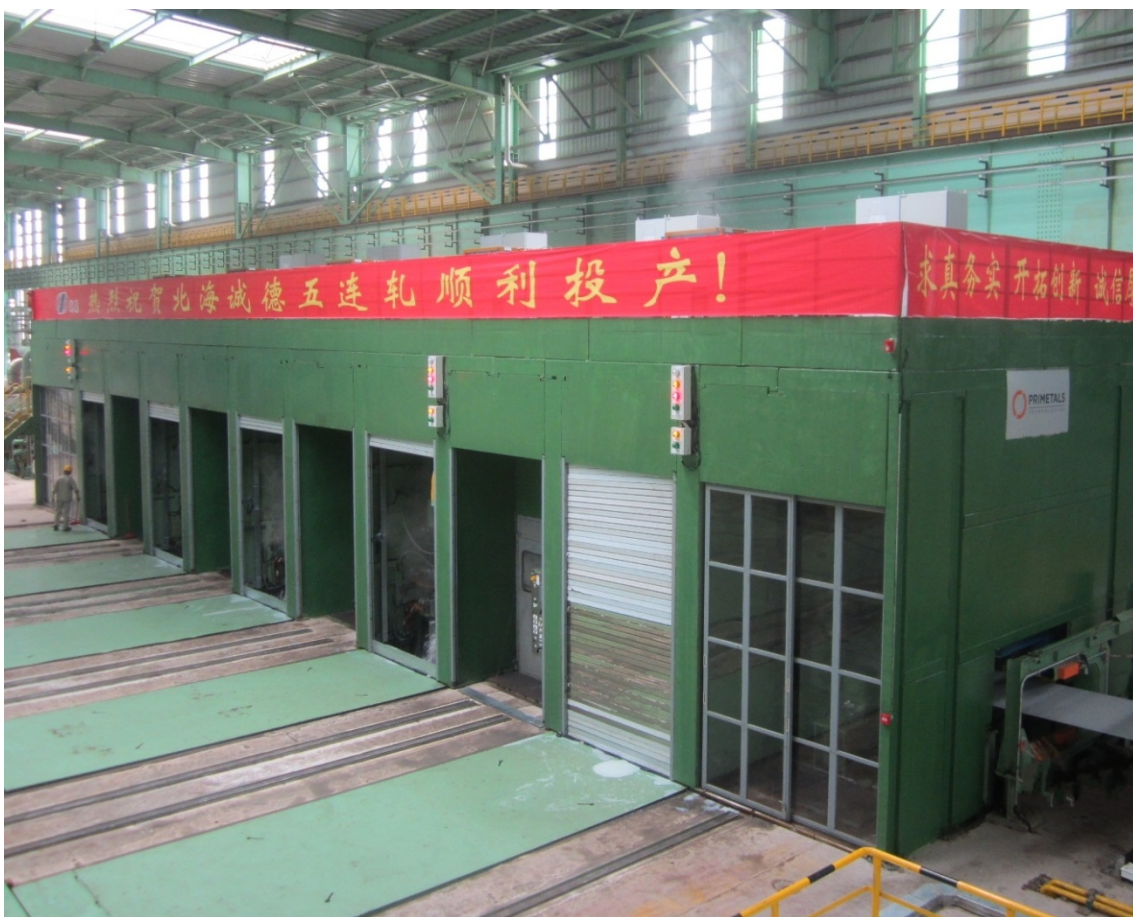
de corte. A máquina de solda Primetals Technologies é do tipo pesada a laser (LW21H) e inclui centralização de tira e instalações de corte de tiras, bem como sistemas de diagnóstico.

A seção de laminação inclui cinco cadeiras do tipo Power X-HI com rolos tensores associados de alta tração e seção de enxague para remover a emulsão da superfície da tira. A velocidade de laminação é de 400 metros por minuto. As cadeiras de laminação são concebidas para uma mudança rotativa dos cilindros, de modo que a produção não terá de ser interrompida para mudar os cilindros de trabalho. Isso aumenta a produtividade e reduz as perdas de produção.

A seção de saída compreende os rolos tensores de saída, estação de inspeção, tesoura rotativa, corte da sucata da amostra, duas bobinadeiras, cinta de bobinar tiras, equipamento de alimentação de papel de intercalação, carro de carregamento da espula e de descarregamento da bobina com cintagem de bobina associada e armazenamento. O looper da tira entre a linha de laminação e a seção de saída dissocia o processo de laminação das atividades a jusante, tais como inspeção de tira e corte de bobina. Isto significa que estes já não são fatores limitativos sobre a produção do laminador.

O escopo de fornecimento também incluiu acionamentos de velocidade variável Sinamics com uma potência total de 22.000 quilowatts, e a automação básica (nível 1) e de processo (nível 2). Uma solução baseada em WinCC Simatic lida com tarefas de monitoramento de controle do operador. Ele também permite a supervisão distribuída, e possui funções de diagnóstico e de alarme fáceis de operar.

X-HI é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Laminador tandem a frio de 5 cadeiras Power X-HI da Primetals Technologies na Beihai Chengde em Guangxi Province, China

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

### Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 7-44544

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Reference number: PR2016021059pt

Página 3/3